

バラ包装 個装箱等変更のご案内

高血圧症・狭心症治療薬（持続性Ca拮抗薬）

劇薬
処方箋医薬品

アムロジピンOD錠2.5mg「ケミファ」
アムロジピンOD錠5mg「ケミファ」

日本薬局方 アムロジピンベシル酸塩口腔内崩壊錠

謹啓 時下益々ご清栄のこととお慶び申し上げます。

平素は弊社製品につきまして格別のお引き立てを賜り、厚く御礼申し上げます。

さて、このたび標記製品につきまして、下記変更を行いましたのでご案内申し上げます。

ご案内が遅くなりましたこと、お詫び申し上げます。

今後ともお引き立ての程、よろしくお願い申し上げます。

謹白

記

1. 個装箱変更

製造機械変更に伴い、個装箱の仕様・デザインを以下のように変更しました。

- ①包装仕様を変更しました（手包装→カートナー包装）。
- ②封緘方法を変更しました（テープ封緘→ホットメルト封緘）。
- ③開封口の形状を変更しました（長方形→台形）。
- ④廃棄スリットを追加しました。
- ⑤軽微なデザイン変更をしました（捺印面の含量矢印マーク削除等）。

【例】アムロジピンOD錠5mg「ケミファ」500錠バラ包装

変更前	変更後
	

- 色調に変更はありません。明るさ等の影響で現物の色味と若干異なる場合があります。
- 2.5mg製剤【製品カラー：茶】も同様の変更を行っております。
- 他の包装規格に変更はありません。

2. サイズ等変更 (個装箱・元梱)

製造機械変更による個装箱変更に伴い、梱包サイズ・入り数及び重量を変更しました。

<サイズ・重量・入り数>

販売名	包装単位		変更前	変更後
アムロジピンOD錠 2.5mg「ケミファ」	500錠 (バラ)	個装箱	縦44×横55×高さ95	縦50×横50×高さ85
			重量 (g)	72
	500錠 (バラ)	梱包	縦295×横236×高さ209	縦371×横266×高さ190
			重量 (kg)	3.9
			入り数 (個)	50
アムロジピンOD錠 5mg「ケミファ」	500錠 (バラ)	個装箱	縦46×横51×高さ100	縦50×横50×高さ90
			重量 (g)	91
	500錠 (バラ)	梱包	縦275×横246×高さ219	縦371×横266×高さ201
			重量 (kg)	4.9
			入り数 (個)	50

●サイズ・重量は推定値であり、実測値と異なることがあります。

●他の包装規格に変更はありません。

3. 変更品出荷予定等

販売名	包装単位	統一商品コード	切換後ロット番号	弊社出荷予定
アムロジピンOD錠 2.5mg「ケミファ」	500錠 (バラ)	171 57433 1	未定	未定
アムロジピンOD錠 5mg「ケミファ」	500錠 (バラ)	171 57533 8	79624 (使用期限：2029年5月)	2026年9月中旬

●出荷予定時期は変動する場合がございますので、何卒、ご了承ください。

「未定」の切換後ロット番号及び出荷予定時期等につきましては、確定次第、弊社ホームページの「医療関係者向けサイト お知らせ文書トピックス」の「変更品出荷（切換後ロット等）未定情報一覧」(https://www.nc-medical.com/product_topics/doc/S-2888.pdf) に確定情報を掲載しますので、ご確認くださいませようお願い申し上げます。

以上