

28錠包装 個装箱等変更のご案内

アルツハイマー型、レビー小体型認知症治療剤

劇薬
処方箋医薬品 **ドネペジル塩酸塩 OD錠3mg「ケミファ」**

ドネペジル塩酸塩口腔内崩壊錠

謹啓 時下益々ご清栄のこととお慶び申し上げます。

平素は弊社製品につきまして格別のお引き立てを賜り、厚く御礼申し上げます。

さて、このたび標記製品につきまして、下記変更を行いましたのでご案内申し上げます。

今後ともお引き立ての程、よろしくお願い申し上げます。

謹白

記

1. 個装箱変更

製造機械変更に伴い、個装箱の仕様を以下のように変更しました。

- ①開封口の形状を変更しました（長方形→台形）。
- ②廃棄スリットの形状・位置を変更しました（天面→底面）。
- ③捺印（黒ベタ）の位置・サイズを変更しました。
- ④軽微なデザイン変更をしました（正面及び背面に「28錠」追記等）。

ドネペジル塩酸塩OD錠3mg「ケミファ」 28錠包装



- 色調に変更はありません。明るさ等の影響で現物の色味と若干異なる場合があります。
- 5mg製剤、10mg製剤に変更はありません。

2. サイズ等変更 (個装箱・元梱)

製造機械変更による個装箱変更に伴い、梱包サイズ・入り数及び重量を変更しました。

包装単位			変更前	変更後
28錠 (14錠×2)	個装箱	サイズ (mm)	縦48×横175×高さ20	縦54×横175×高さ20
		重量 (g)	22	23
	梱包	サイズ (mm)	縦271×横501×高さ192	縦221×横561×高さ193
		重量 (kg)	3.0	2.7
		入り数 (個)	120	100

●サイズ・重量は推定値であり、実測値と異なることがあります。

3. 変更品出荷予定等

販売名	包装単位	統一商品コード	切換後ロット番号	弊社出荷予定
ドネペジル塩酸塩 OD錠3mg「ケミファ」	28錠 (14錠×2)	171 73111 6	0506 (使用期限：2029年2月)	2026年8月下旬

●出荷予定時期は変動する場合がございますので、何卒、ご了承ください。

以上