

個装箱変更のご案内

高血圧症・狭心症治療剤(持続性Ca拮抗薬)

劇薬
 処方箋医薬品

ベニジピン塩酸塩錠2mg「NPI」
ベニジピン塩酸塩錠4mg「NPI」

日本薬局方 ベニジピン塩酸塩錠

拝啓 時下益々ご清栄のこととお慶び申し上げます。

平素は弊社製品につきまして格別のお引き立てを賜り、厚く御礼申し上げます。

さて、このたび標記製品につきまして、下記変更を行いましたのでご案内申し上げます。



なお、当該変更品の出荷時期に関しましては、変動することもあるかと存じますが、何卒、ご了承くださいますようお願い申し上げます。

今後ともお引き立ての程、よろしくお願い申し上げます。

敬具

記

1. 変更内容

- ①販売包装単位GS1の情報項目に変動情報(使用期限、製造番号)を追加しました。
- ②「使用期限、製造番号」の表示面を右側面から正面に変更しました。
- ③「使用期限、製造番号」の表示方法をインクジェット方式からレーザー方式に変更しました。
- ④識別性を高めるべく、含量規格の表示を矢印表記(、)にするなどデザインを変更しました。(矢印の向き(左、右または両方向)は、同一製剤において小含量あるいは大含量の別規格品があることを意味しています。)
- ⑤「製造番号、使用期限」の表示を「使用期限」「製造番号」の順に変更しました。
- ⑥販売名を赤枠の外に出して、販売名と局方名の表示順を入れ替えました。(100錠包装、500錠(バラ)包装は変更済)

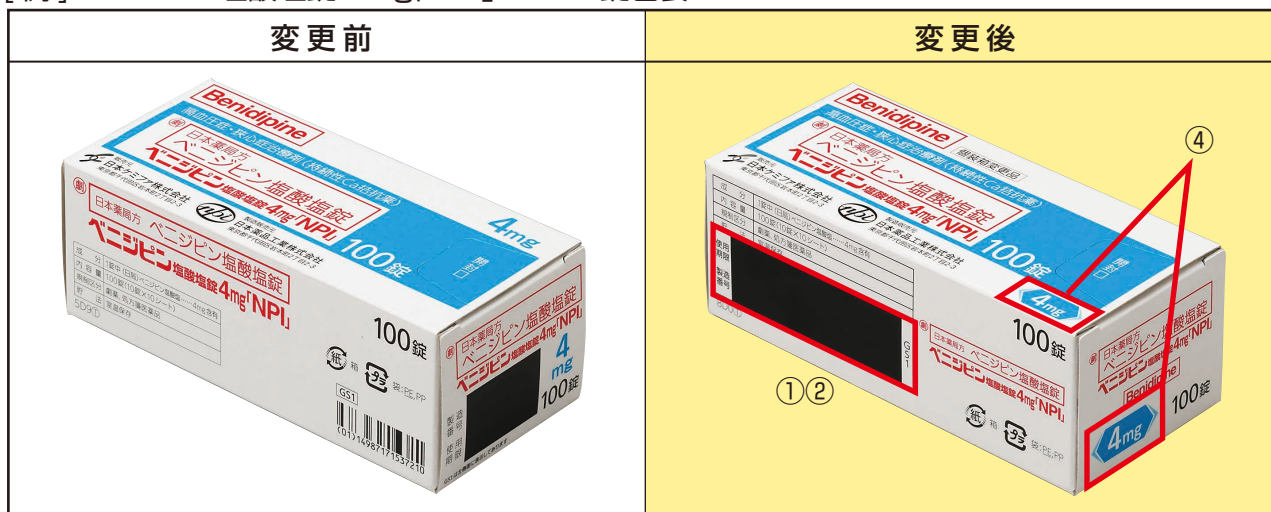
【変更対応表】

販売名	包装単位	変更内容					
		①	②	③	④	⑤	⑥
ベニジピン塩酸塩錠2mg「NPI」	100錠(10錠×10)	○	○	—	○	○	—
ベニジピン塩酸塩錠4mg「NPI」	100錠(10錠×10)	○	○	—	○	○	—
	500錠(10錠×50)	○	—	○	○	○	○
	500錠(バラ)	○	—	○	○	○	—
	700錠(14錠×50)	○	—	○	○	○	○

●ベニジピン塩酸塩錠8mg「NPI」については、既にご案内(S-2203)済みです。

裏面もご覧ください

[例] ベニジピン塩酸塩錠 4mg「NPI」 100錠包装



- 個装箱のサイズ・重量に変更はありません。
- 写真は、明るさ等の影響で現物の色味と若干異なる場合があります。

2. 変更品出荷予定等

販売名	包装単位	統一商品コード	切換後ロット番号	弊社出荷予定
ベニジピン塩酸塩錠 2mg「NPI」	100錠 (10錠×10)	171 53620 9	57802 (使用期限:2021年6月)	2018年10月下旬
ベニジピン塩酸塩錠 4mg「NPI」	100錠 (10錠×10)	171 53721 3	58809 (使用期限:2021年7月)	2018年11月下旬
	500錠 (10錠×50)	171 53741 1	未定	未定
	500錠 (バラ)	171 53746 6	未定	未定
	700錠 (14錠×50)	171 53753 4	未定	未定

- 切換ロットの個装箱には、「個装箱変更品」と記載しております。

「未定」の切換後ロット番号及び出荷予定時期等につきましては、確定次第、弊社ホームページの「医療関係者向けサイト お知らせ文書トピックス」の「変更品出荷 (切換後ロット等) 未定情報一覧」(http://www.nc-medical.com/product_topics/doc/S-1817.pdf) に確定情報を掲載しますので、ご確認くださいませようお願い申し上げます。

以上