

梱包変更のご案内

アルツハイマー型認知症治療剤

 劇薬
 処方箋医薬品

ドネペジル塩酸塩 OD錠10mg「ケミファ」

ドネペジル塩酸塩口腔内崩壊錠

拝啓 時下益々ご清栄のこととお慶び申し上げます。

平素は弊社製品につきまして格別のお引き立てを賜り、厚く御礼申し上げます。

さて、このたび標記製品につきまして、下記変更を行いましたのでご案内申し上げます。

なお、当該変更品の出荷時期に関しましては、多少変動することもあるかと存じますが、何卒、ご了承くださいますようお願い申し上げます。

今後ともお引き立ての程、よろしくようお願い申し上げます。

敬具

記

1. 変更内容

①梱包サイズを変更しました。(56錠包装のみ)

②元梱ラベルのデザインを変更しました。(GS1-128の表示向きを横方向から縦方向に変更)

包装単位		変更前	変更後
56錠 (14錠×4)	サイズ(mm)	縦286×横570×高さ214	縦271×横461×高さ195
	重量(kg)	4.3	3.1
	入数(個)	80	56

●個装箱のサイズ・重量に変更はありません。

●重量は推定値であり、実測値と異なることがあります。

2. 変更品出荷予定等

包装単位	変更前最終ロット番号	切換ロット番号	弊社出荷予定
56錠 (14錠×4)	2805 (使用期限：2018年9月)	3005 (使用期限：2018年11月)	2016年3月上旬
140錠 (14錠×10)	2805 (使用期限：2018年9月)	3205 (使用期限：2018年11月)	2016年3月上旬

以上