

# PTPシート・個装箱変更のご案内

高血圧症・狭心症治療剤(持続性 Ca 拮抗薬)

劇薬  
処方せん医薬品

# ベニジピン塩酸塩錠2mg「NPI」

(日本薬局方 ベニジピン塩酸塩錠)

謹啓 時下益々ご清栄のこととお慶び申し上げます。

平素は弊社製品につきまして格別のお引き立てを賜り、厚く御礼申し上げます。

さて、このたび標記製品につきまして、下記変更を行いましたのでご案内申し上げます。

なお、当該変更品の出荷時期に関しましては、多少変動することもあるかと存じますが、何卒、ご了承くださいますようお願い申し上げます。

今後ともお引き立ての程、よろしくようお願い申し上げます。

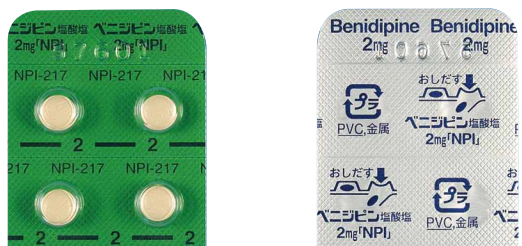
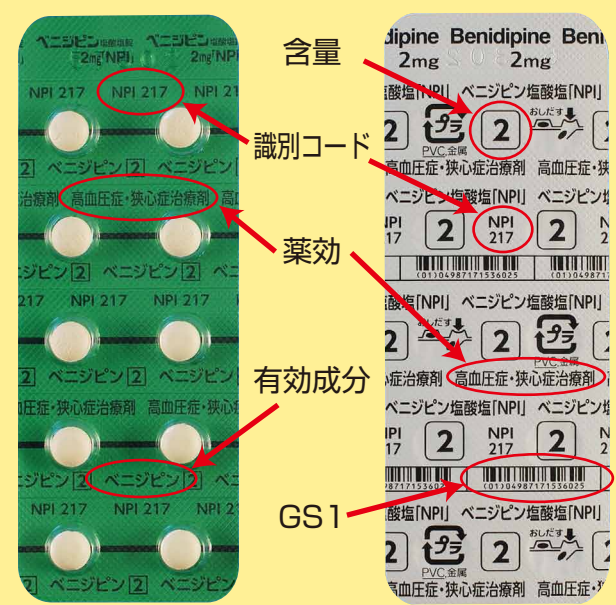
敬具

## 記

### 1. PTPシート変更

視認性を考慮し、PTPシートの表面及び裏面のデザインを以下の様に変更しました。

- ①識別コードを錠剤と統一しました。(NPI-217→NPI 217)
- ②表面に有効成分(ベニジピン)、薬効(高血圧症・狭心症治療剤)を追記しました。
- ③裏面に含量(2)、識別コード、薬効、GS1を追記しました。
- ④裏面地色を銀色から白色に、裏面文字色を紺色から墨色に変更しました。

変更前	変更後
	 <p>変更後のパッケージデザインは、表面に有効成分「ベニジピン」および薬効「高血圧症・狭心症治療剤」を追記し、裏面に含量「2」、識別コード「NPI 217」、薬効、およびGS1コードを追加しました。</p>
	<p>GS1 : (01)04987171536025</p>

- 錠剤自体、PTPシートサイズに変更はありません。
- 写真は、明るさ等の影響で現物の色味と若干異なる場合があります。

## 2. 個装箱変更

- ①「製造番号及び使用期限」の記載位置を正面から右側面に変更しました。  
また、表示方法をインクジェット方式からレーザーマーカ方式に変更しました。
  - ②廃棄用スリットを追加しました。
  - ③開封口側に「開封口」と記載しました。
  - ④無地だった底面に天面（開封口の面）と同様のデザインを追記しました。
- [100錠包装]

変更前	変更後									
<table border="1" style="margin: auto;"> <tr> <td>製造番号</td> <td>57301</td> </tr> <tr> <td>使用期限</td> <td>2016.05</td> </tr> </table> <p style="text-align: center;">※数値は例になります</p> <p style="text-align: center;">インクジェット方式</p>	製造番号	57301	使用期限	2016.05	<table border="1" style="margin: auto;"> <tr> <td>製造番号</td> <td>57302</td> <td rowspan="2" style="text-align: center; vertical-align: middle;"> <b>2 mg</b> 100錠                 </td> </tr> <tr> <td>使用期限</td> <td>2016.11</td> </tr> </table> <p style="text-align: center; font-size: small;">JAN, GS1は左側面に表示してあります</p> <p style="text-align: center;">※数値は例になります</p> <p style="text-align: center;">レーザーマーカ方式</p>	製造番号	57302	<b>2 mg</b> 100錠	使用期限	2016.11
製造番号	57301									
使用期限	2016.05									
製造番号	57302	<b>2 mg</b> 100錠								
使用期限	2016.11									

- 個装箱のサイズ・重量に変更はありません。
- 写真は、明るさ等の影響で現物の色味と若干異なる場合があります。

## 3. 変更品出荷予定等

包装単位	変更前最終ロット番号	切換ロット番号	弊社出荷予定
100錠 (10錠×10)	57301 (使用期限:2016年5月)	57302 (使用期限:2016年11月)	2014年5月上旬

- 切換ロットの個装箱には、「PTPシート・個装箱変更品」と記載し、さらに患者様用お知らせカードを封入しております。

患者様へ

今まで服用されていたおくすりのPTPシートが変わりました。

成分、品質、効果、服用方法などは今までと全く同じです。  
従来どおり服用してください。

011 ㊞

- 封入枚数  
100錠：10枚

※ベニジピン塩酸塩錠 4mg・8mg「NPI」につきましても、今後同様の変更を行う予定です。  
時期等が決まりましたら、改めてご案内申し上げます。

以上