

100錠包装 梱包変更のご案内

アレルギー性疾患治療剤

オロパタジン塩酸塩OD錠5mg「ケミファ」

オロパタジン塩酸塩口腔内崩壊錠

謹啓 時下益々ご清栄のこととお慶び申し上げます。

平素は弊社製品につきまして格別のお引き立てを賜り、厚く御礼申し上げます。

さて、このたび標記製品につきまして、下記変更を行いましたのでご案内申し上げます。

ご案内が遅くなりましたこと、お詫び申し上げます。

今後ともお引き立ての程、よろしくお願い申し上げます。

謹白

記

1. 変更内容

製造所都合により、梱包サイズ・重量を変更しました（入り数の変更はございません）。

包装単位	変更前	変更後
100錠 (10錠×10)	サイズ(mm)	縦556×横263×高さ226
	重量(kg)	5.3
	入り数(個)	100*

※入り数の変更はございませんが、詰め方は変更になります(2列×10列×5段 → 5列×10列×2段)。

●個装箱サイズに変更はありません。

●サイズ・重量は推定値であり、実測値と異なることがあります。

2. 変更品出荷予定等

販売名	包装単位	統一商品コード	切換後ロット番号	弊社出荷予定
オロパタジン塩酸塩OD錠 5mg「ケミファ」	100錠 (10錠×10)	171 76810 5	2603 (使用期限:2026年8月)	2023年12月上旬

●出荷予定時期は変動する場合がございますので、何卒、ご了承ください。

以上