

医療関係者各位



高血圧症・狭心症治療剤（持続性Ca拮抗薬）

劇薬

処方せん医薬品

ベニジピン塩酸塩錠2mg「NPI」

（日本薬局方 ベニジピン塩酸塩錠）

## ケース及び梱包サイズ変更、新バーコード表示等のご案内

拝啓 時下益々ご清栄のこととお慶び申し上げます。

平素は弊社製品につきまして格別のお引き立てを賜り、厚く御礼申し上げます。

さて、このたびは標記製品につきまして、下記変更を行いましたのでご案内申し上げます。

ご案内が遅くなりましたこと、お詫び申し上げます。

今後ともお引き立ての程、よろしくお願い申し上げます。

敬具

記

### 1. ケース変更

（1）包装工程の効率化を図る目的にて100錠包装のケース及び梱包サイズ等を変更致しました。

包装			変更前	変更後
100錠 (10錠×10)	ケース	サイズ	縦 : 45mm	縦 : 49mm
			横 : 100mm	横 : 110mm
			高さ : 35mm	高さ : 40mm
		重量	43g	41g
	梱包	サイズ	縦 : 250mm	縦 : 268mm
			横 : 430mm	横 : 476mm
			高さ : 206mm	高さ : 240mm
		重量	4,760g	4,720g
	入り数	100個		

（2）新バーコードの表示

包装	包装単位	統一商品コード	新バーコード(GS1-RSS)
個装箱 (ケース)	100錠 (10錠×10)	171 53620 9	 (01)14987171536206

裏面もご覧ください

### (3) ケースデザイン変更

- ① 日本薬局方名を赤枠内に赤字で記載致しました。
- ② 開封口を2カ所（天面・底面）から1カ所（天面）に変更致しました。
- ③ ケース底面を無地に変更致しました。
- ④ 短側面に英名を追加致しました。

	変更前	変更後
天面		
底面		
短側面		

### 2. 変更品出荷時期等

包装	変更前最終ロット番号	切換ロット番号	弊社出荷時期
100錠 (10錠×10)	57801 (使用期限：2011年1月)	57802 (使用期限：2011年3月)	2010年6月初旬

### 3. その他

なお、今回の変更引き続き6月下旬頃出荷予定のロット番号57901（使用期限：2012年5月）より、100錠包装ケースから「指定医薬品」の表示を削除し、また英名と和名の記載位置入れ替え、文字色変更（英名）等のデザイン軽微変更を行いますのでご了承の程、お願い申し上げます。

以上