

日本薬局方収載に伴う個装箱変更のご案内

アレルギー性疾患治療剤

オロパタジン塩酸塩錠2.5mg「ケミファ」

日本薬局方 オロパタジン塩酸塩錠

拝啓 時下益々ご清栄のこととお慶び申し上げます。

平素は弊社製品につきまして格別のお引き立てを賜り、厚く御礼申し上げます。

さて、このたび標記製品につきまして、下記変更を行いましたのご案内申し上げます。

なお、当該変更品の出荷時期に関しましては、多少変動することもあるかと存じますが、何卒、ご了承くださいますようお願い申し上げます。

今後ともお引き立ての程、よろしくお願い申し上げます。

敬具

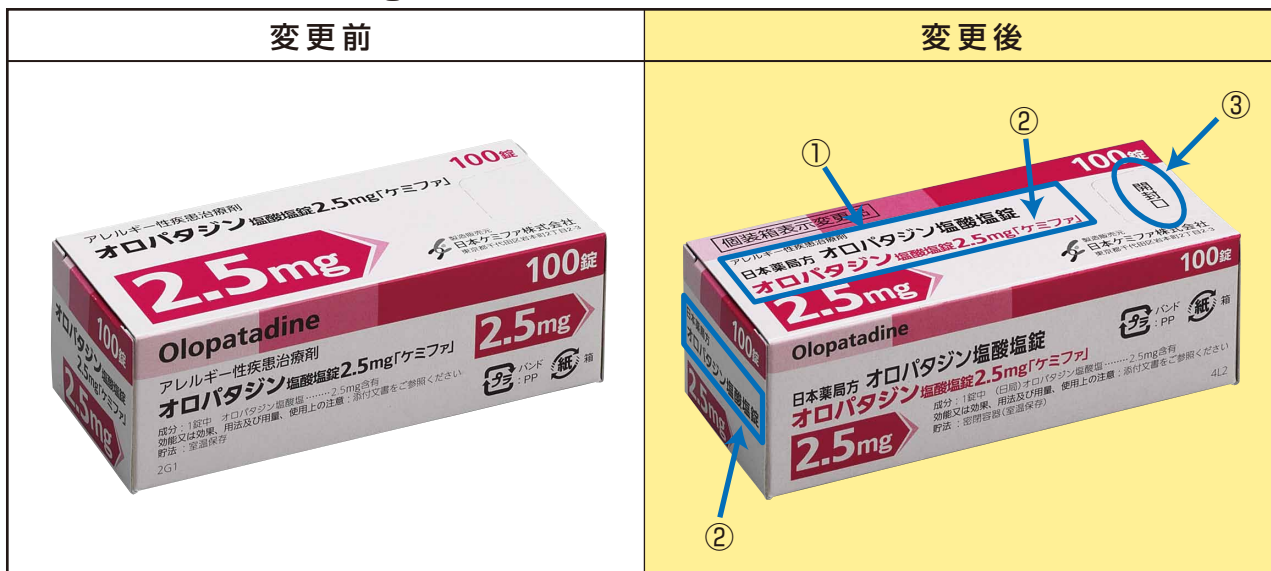
記

1. 変更内容

第十六改正日本薬局方第二追補収載に伴い、以下の変更を行いました。

- ① 個装箱に「日本薬局方 オロパタジン塩酸塩錠」を追記し、成分の記載を「(日局) オロパタジン塩酸塩」に変更しました。また、貯法の表記を「室温保存」から「密閉容器(室温保存)」に変更しました。
- ② ①に伴い、左側面の販売名を日本薬局方名に変更し、販売名を墨色からピンク色にするなどデザインを変更しました。
- ③ 開封口に「開封口」と記載しました。

オロパタジン塩酸塩錠2.5mg「ケミファ」100錠



● 個装箱のサイズ・重量に変更はありません。

● 色調に変更はありません。写真は、明るさ等の影響で現物の色味と若干異なる場合があります。

※ 5mg 製剤(100錠、140錠、500錠包装[色調:青])は、既に同様の変更を行っております。

5mg 製剤の500錠(バラ)包装につきましても今後同様の変更を行う予定です。

2. 変更品出荷予定等

包装単位	変更前最終ロット番号	切換ロット番号	弊社出荷予定
100錠 (10錠×10)	0902 (使用期限:2015年9月)	0104 (使用期限:2017年11月)	2015年4月上旬

●切換ロットの個装箱には、「個装箱表示変更品」と記載しております。

第十六改正日本薬局方第二追補収載に係る経過措置期間満了は、平成 27 年 9 月末日までとなります。

以上