医療関係者各位



高血圧症・狭心症治療剤(持続性 Ca 拮抗薬)

劇薬 処方せん医薬品

ベニジピン塩酸塩錠2mg「NPI」

(日本薬局方 ベニジピン塩酸塩錠)

ケース及び梱包サイズ変更、新バーコード表示等のご案内

拝啓 時下益々ご清栄のこととお慶び申し上げます。

平素は弊社製品につきまして格別のお引き立てを賜り、厚く御礼申し上げます。 さて、このたび標記製品につきまして、下記変更を行いましたのでご案内申し上げます。 ご案内が遅くなりましたこと、お詫び申し上げます。 今後ともお引き立ての程、よろしくお願い申し上げます。

敬具

記

1. ケース変更

(1) 包装工程の効率化を図る目的にて100錠包装のケース及び梱包サイズ等を変更致しました。

包装			変更前	変更後
100 錠 (10 錠×10)	ケース	サイズ	縦 : 45mm	縦 : 49mm
			横 : 100mm	横 : 110mm
			高さ: 35mm	高さ: 40mm
		重量	4 3 g	41g
	梱包	サイズ	縦 : 250mm	縱 : 268mm
			横 : 430mm	横 : 476mm
			高さ:206mm	高さ:240mm
		重量	4, 760g	4, 720g
		入り数	100個	

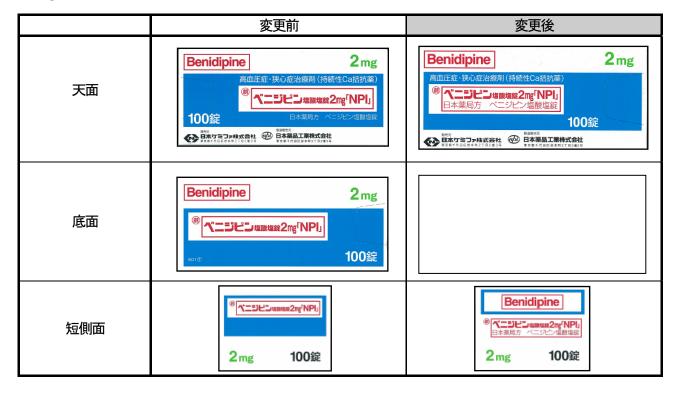
(2) 新バーコードの表示

包装	包装単位	統一商品コード	新バーコード(GS1-RSS)
個装箱 (ケース)	100 錠 (10 錠×10)	171 53620 9	(01)14987171536206

裏面もご覧ください

(3) ケースデザイン変更

- (1) 日本薬局方名を赤枠内に赤字で記載致しました。
- ② 開封口を2ヵ所(天面・底面)から1ヵ所(天面)に変更致しました。
- ③ ケース底面を無地に変更致しました。
- 4) 短側面に英名を追記致しました。



2. 変更品出荷時期等

包装	変更前最終ロット番号	切換ロット番号	弊社出荷時期
100 錠	57801	57802	2010 年 6 月初旬
(10 錠×10)	(使用期限:2011年1月)	(使用期限 : 2011年3月)	

3. その他

なお、今回の変更に引き続き6月下旬頃出荷予定の ロット番号57901 (使用期限:2012年5月)より、100錠包装ケースから「指定医薬品」の表示を削除し、また英名と和名の記載位置入れ替え、文字色変更(英名)等のデザイン軽微変更を行いますのでご了承の程、お願い申し上げます。